

1 Descripción del producto

Descripción del Producto

Diferentes tipos de guías para extensiones parcial y total



Fig. 1

La familia Hegra Rail de guías telescópicas incluye cinco categorías de productos: extensiones total y parcial, sobreextensiones, guías para cargas pesadas y secciones en S. Las diferentes versiones de cada una de las categorías, como el diseño o los materiales, prevén también beneficios superiores para los clientes.

Las características más importantes son:

- Elevada capacidad de carga y flexión mínima
- Diferentes versiones y materiales
- Diseño compacto
- Ligera; funcionamiento suave
- Larga vida útil
- Elevada fiabilidad funcional

Aplicaciones preferidas:

- Vehículos ferroviarios (mantenimiento y compartimentos de la batería)
- Tecnología vehículo a motor
- Construcción y mecánica
- Máquinas especiales

Guías para extensiones parciales

Guías telescópicas de extensión parcial de alrededor 50% de la longitud total. Incluye una guía fija y un cursor. La elevada rigidez del sistema se debe a la conexión con la construcción adyacente



Fig. 2

Guías para extensiones totales

Guías telescópicas para extensiones totales del 100% de la longitud total cerrada. Compuesta por tres elementos con secciones de diferentes formas y medidas.



Fig. 3

Guías para sobreextensiones

Guías telescópicas para sobreextensiones de hasta el 200% de la longitud total cerrada. El uso de la sección intermedia con un elevado momento de inercia se traduce en una elevada rigidez del sistema y una alta capacidad de carga, incluso cuando la guía está totalmente extendida.



Fig. 4

Guías con extensión para cargas pesadas

Guías telescópicas para extensiones totales del 100% de la longitud total. Compuesta por tres elementos con una sección intermedia que tiene una estructura doble en T. Estas guías telescópicas, disponibles en varios tamaños, han sido concebidos específicamente para la manipulación de cargas pesadas, garantizando poca flexión y elevada rigidez del sistema.



Fig. 5

Con secciones en S

Guías telescópicas para extensiones totales de alrededor del 100% de la longitud total. Compuesta por tres elementos con una sección intermedia con forma de S.

Las ventajas de las guías para extensiones totales son la elevada rigidez y el diseño compacto.



Fig. 6

2 Descripción general de las secciones cruzadas del producto

Descripción general de las secciones cruzadas del producto

✓

> Guías para extensiones parciales

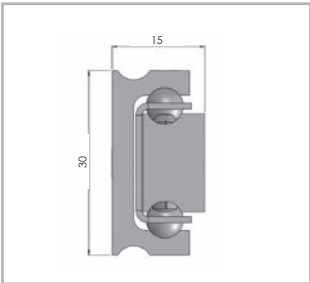


Fig. 7

HTT030

Capacidades de carga. P. HR-7

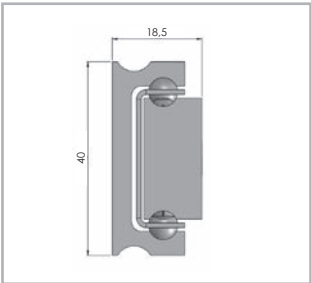


Fig. 8

HTT040

Capacidades de carga. P. HR-8

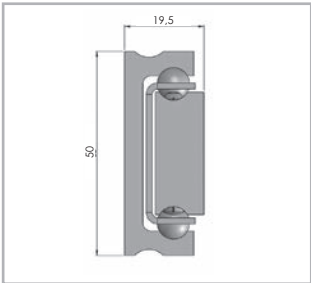


Fig. 9

HTT050

Capacidades de carga. P. HR-9

> Guías de extensión total

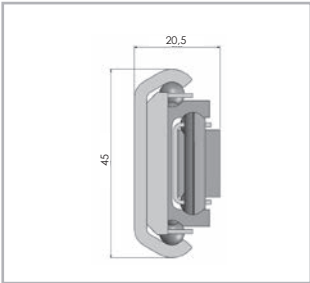


Fig. 10

HVC045

Capacidades de carga. P. HR-11

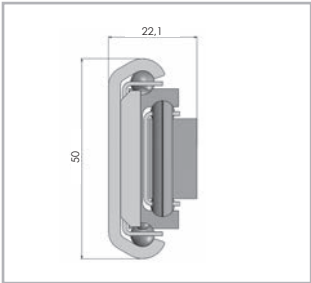


Fig. 11

HVC050

Capacidades de carga. P. HR-12

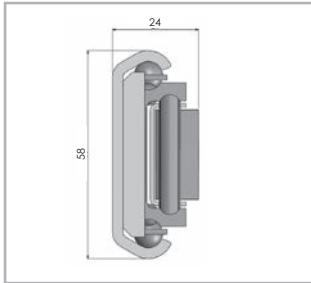


Fig. 12

HVC058

Capacidades de carga. P. HR-13

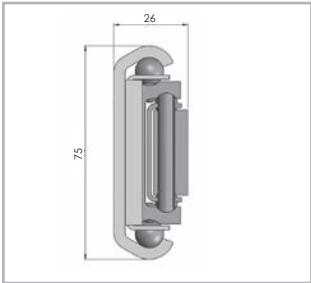


Fig. 13

HVC075

Capacidades de carga. P. HR-14

> Guías con sobreextensión

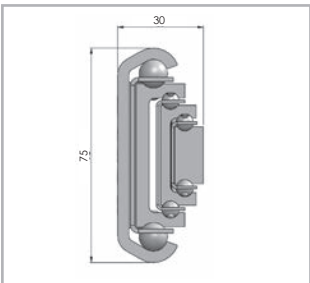


Fig. 14

H1C075

Capacidades de carga. P. HR-16

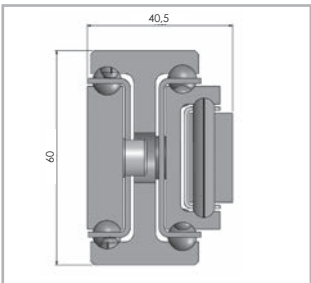


Fig. 15

H1T060

Capacidades de carga. P. HR-18

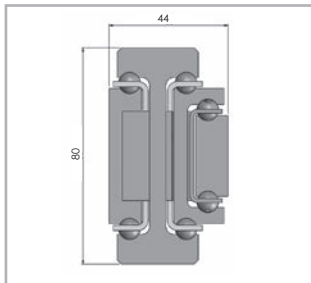


Fig. 16

H1T080

Capacidades de carga. P. HR-19

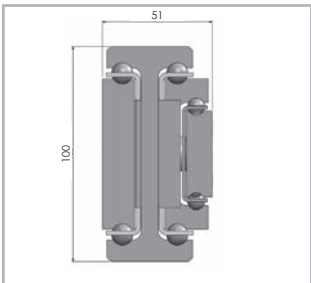


Fig. 17

H1T100

Capacidades de carga. P. HR-20

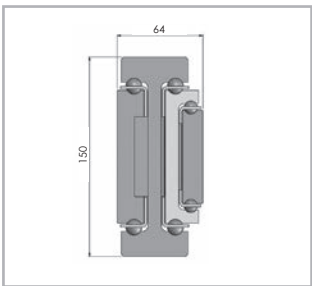


Fig. 18

H1T150

Versions are available on request
Capacidades de carga. P. HR-21

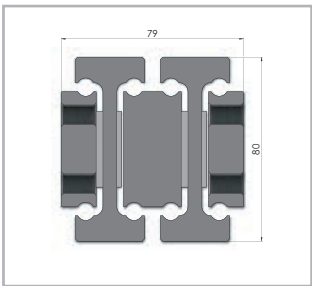


Fig. 19

H2H080

Capacidades de carga. P. HR-22

> **Guías con extensión para carga muy pesada**

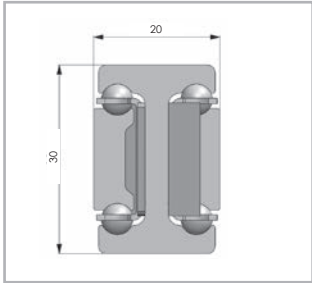


Fig. 20

LTH30

Capacidades de carga. P. HR-24

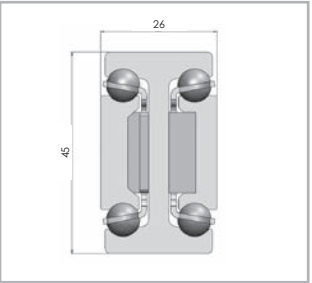


Fig. 21

LTH45

Capacidades de carga. P. HR-27

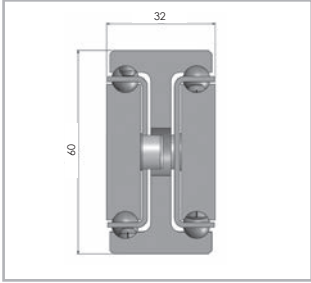


Fig. 22

HGT060

Capacidades de carga. P. HR-31

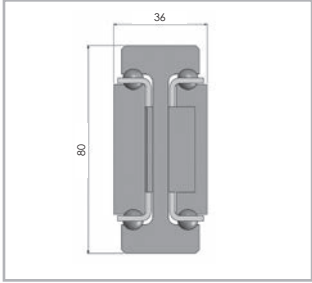


Fig. 23

HGT080

Capacidades de carga. P. HR-32

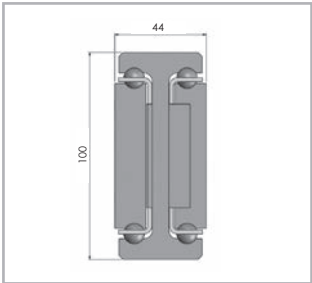


Fig. 24

HGT100

Capacidades de carga. P. HR-33

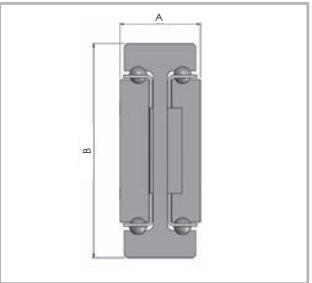


Fig. 25

HGT120, HGT150, HGT200, HGT240

Versions are available on request
Capacidades de carga. P. HR-33

HGT120: A = 44, B = 120

HGT 150: A = 56, B = 150

HGT 200: A = 72, B = 200

HGT 240: A = 74, B = 240

> **Secciones en S**

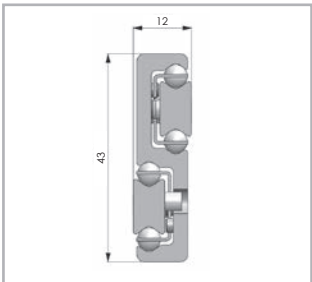


Fig. 26

LTF44

Capacidades de carga. P. HR-35

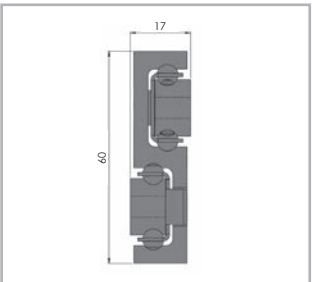
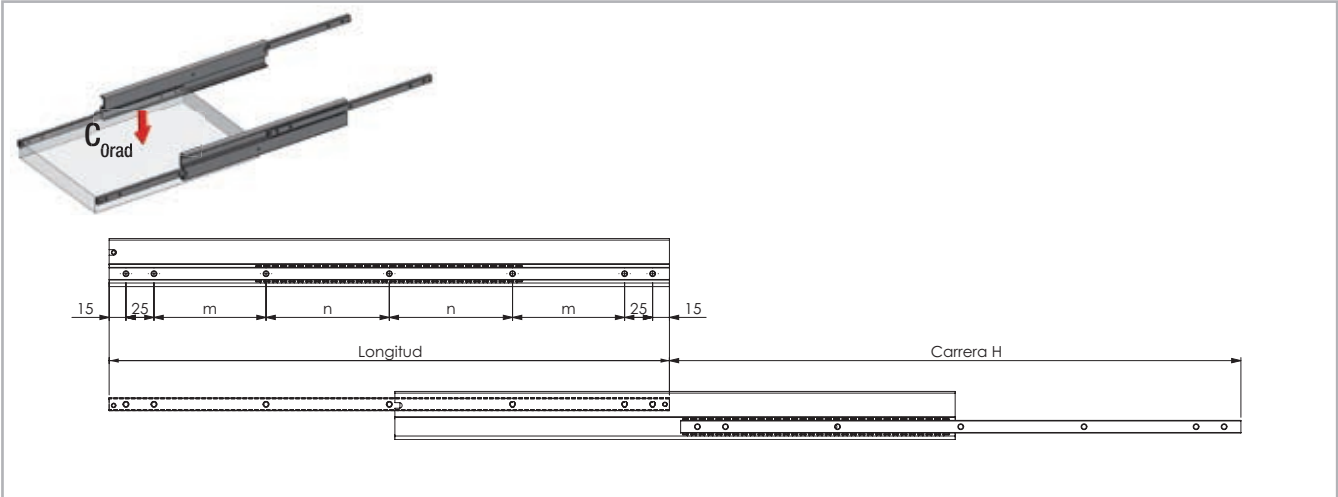


Fig. 27

HGS060

Capacidades de carga. P. HR-37

> LTF44



Todas las dimensiones se indican en mm

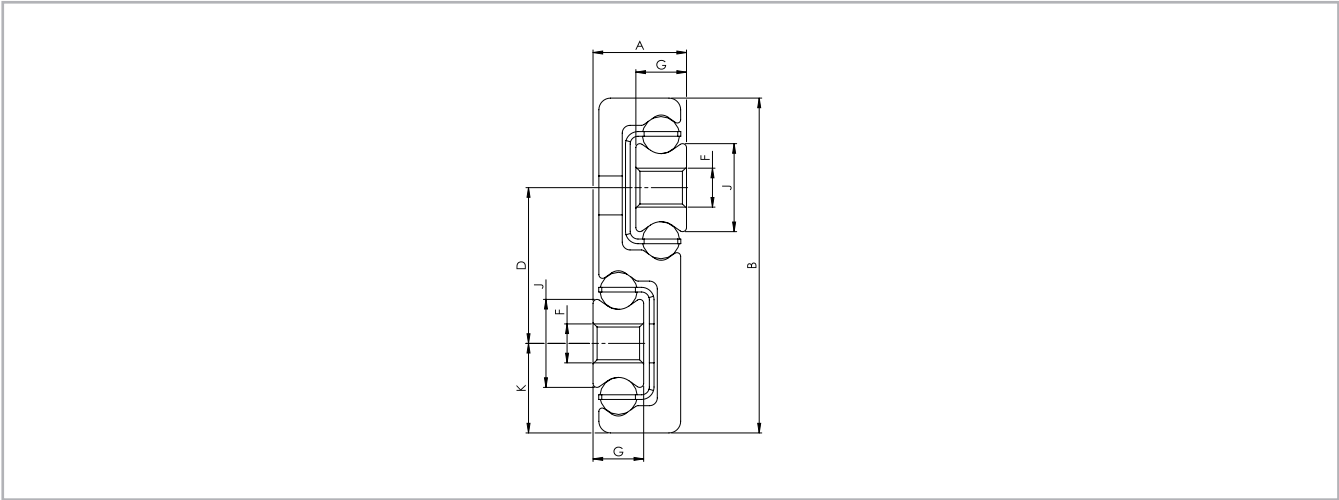
Fig. 51

Tipo	Ta- maño	Longitud	Carrera	Capacidad de carga por par C _{Orad} [N]	Guías móviles y fijas		Número de agujeros
		L [mm]	H [mm]		m [mm]	n [mm]	
LTF	44	200	210	228	60	-	5
		225	235	260	72,5		
		250	260	288	85		
		275	285	324	97,5		
		300	310	360	110		
		325	335	392	122,5		
		350	360	420	135		
		375	385	452	147,5		
		400	410	492	160		
		425	435	524	172,5		
		450	460	552	185		
		500	510	624	100	110	7
		550	560	684		135	
		600	610	768		160	
		650	660	816		185	
		700	710	888	150	160	
		750	760	948		185	
		800	810	1020		210	
		850	860	1080		235	
		900	910	1152		260	
		950	960	1224		285	
		1000	1010	1296		310	

Tab. 32

4 Capacidad de carga y dimensiones

> LTF44



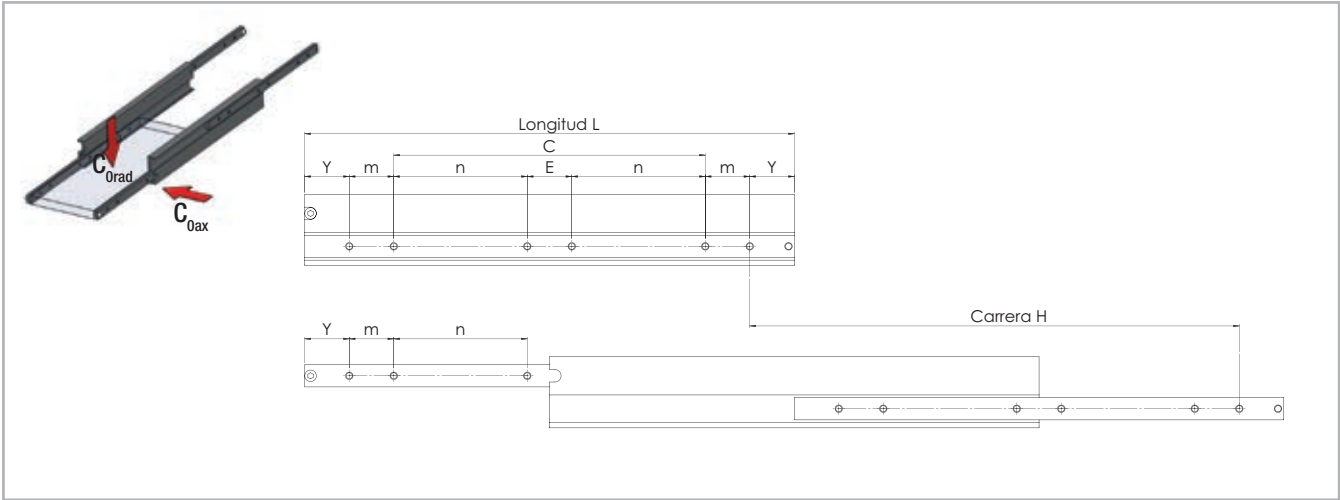
Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 52

Tipo	Tamaño	A	B	J	G	K	D	F	Peso para una guía simple [kg/m]
LTF44	44	12	43	11,3	6,5	11,5	20	M5	2,7

Tab. 33

> HGS060



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 53

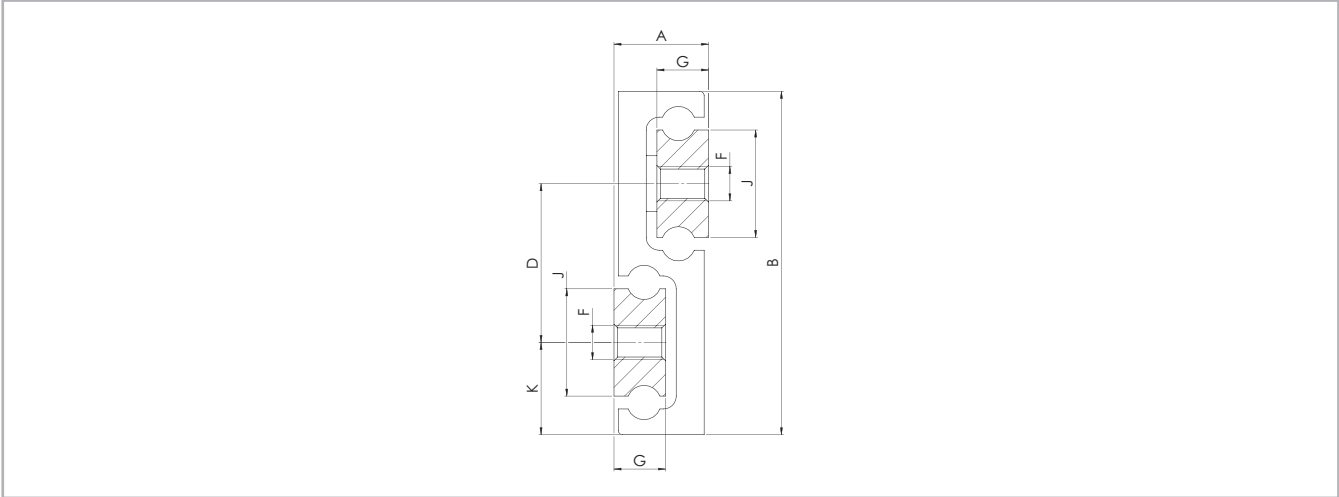
Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par C_{0rad} [N]	Y	m	n	E	C	Número de agujeros
HGS	60	250	250	1000	50	50	-	-	50	4
		300	300	1250					100	
		350	350	1350					150	
		400	400	1400					200	
		450	450	1400					250	
		500	500	1400					300	
		550	550	1350			150	50	-	6
		600	600	1300			175			
		650	650	1250			200			
		700	700	1200			225			
		750	750	1150			250			
		800	800	1050			275			
		850	850	950			300			
		900	900	850			325			
		950	950	750			350			
		1000	1000	650			375			

La capacidad de carga para el aluminio es del 40 % de los valores indicados.

Tab. 34

4 Capacidad de carga y dimensiones

> HGS



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 54

Tipo	Tamaño	A	B	J	G	K	D	F	Peso para una guía simple [kg/m]
HGS	60	17	60	16	10	16	28	M6	6,00

Tab. 35